

Beratung und Beschlussfassung zum Erwerb einer Fahrrad-Servicestation wahlweise mit oder ohne Ladestation für E-Bikes.

<i>Organisationseinheit:</i> Bauamt	<i>Datum</i> 13.10.2025
--	----------------------------

<i>Beratungsfolge</i>	<i>Geplante Sitzungstermine</i>	<i>Ö / N</i>
Gemeindevertretung Bad Kleinen (Entscheidung)	10.12.2025	Ö
Ausschuss Gemeindeentwicklung und Tourismus Bad Kleinen (Vorberatung)	04.11.2025	Ö
Ausschuss für Bau-, Verkehrsangelegenheiten und Umwelt Bad Kleinen (Vorberatung)	12.11.2025	Ö

Beschlussvorschlag

Die Gemeindevertretung Bad Kleinen beschließt den Erwerb einer Fahrrad-Servicestation nach

- ☐ Variante A
☐ Variante B

Sachverhalt

Die Förderung des Radverkehrs ist ein zentrales Anliegen zur nachhaltigen Mobilität, Steigerung der Aufenthaltsqualität und Förderung des Tourismus (falls relevant). Die Installation einer Fahrrad-Servicestation bietet Radfahrenden die Möglichkeit, kleinere Reparaturen eigenständig durchzuführen. Eine integrierte Ladestation für E-Bikes stellt zusätzlich einen Service für die stetig wachsende Zahl an E-Bike-Nutzenden.

Variante A:

Fahrrad-Servicestation ohne Ladestation

Ausstattung: Luftpumpe, Werkzeuge (Inbusschlüssel, Schraubenzieher, Reifenheber etc.)

Vorteile:

Geringere Anschaffungs- und Betriebskosten

Kein Stromanschluss erforderlich

Weniger Wartungsaufwand

Nachteile:

Kein zusätzlicher Service für E-Bike-Nutzende

Variante B:

Fahrrad-Servicestation mit E-Bike-Ladestation

Ausstattung: wie Variante A, zusätzlich mit 3 Schuko Steckdosen als Lademodule für Fahrräder. 1 Fahrradständer.

Vorteile:

Höherer Servicegrad, insbesondere für Tourismus, Pendler und ältere Nutzergruppen
Zukunftsorientiert – steigender E-Bike-Anteil im Verkehr

Nachteile:

Höhere Anschaffungs- und Installationskosten

Stromanschluss notwendig

Erhöhte Wartungsanforderungen (z.B. Kontrolle der Elektroinstallation)

Als Standort ist die Tourismusinformation in der Gallentiner Chaussee geplant.

Finanzielle Auswirkungen

Variante	Anschaffungskosten	Installation	Betriebskosten (jährlich)
A	2491,86€	ca. 300€	
B	3201,10€	ca. 3500€	ca. 100-300€ (Strom,Wartung)

Anlage/n

Keine